



ERRATA	
Tribunal Superior do Trabalho	
PREGÃO ELETRÔNICO N.º 054/2007	
(Regido pela Lei 10.520/2002, pelos Decretos 3.931/2001 e 5.450/2005, e subsidiariamente, pelas Leis 8.078/90, Lei 8.666/93, 9.784/99 e suas alterações)	
Setor:	SRLCA – Serviço de Licitações e Contratos
Tipo:	Menor Preço
Objeto:	Aquisição e instalação de mobiliários especiais
SESSÃO PÚBLICA PARA FORMULAÇÃO DE LANCES	
Dia:	CONSULTAR O SÍTIO WWW.COMPRASNET.GOV.BR
Hora:	CONSULTAR O SÍTIO WWW.COMPRASNET.GOV.BR
Local:	COMPRASNET.GOV.BR
LOCAL, DIAS E HORÁRIOS PARA LEITURA OU OBTENÇÃO DESTE EDITAL	
Dia:	Segunda a sexta-feira
Hora:	Das 12h às 18h
Local:	SAF Sul, quadra 8, lote 1, Bloco A, 3º andar, sala 316, Sala de Licitações
CUSTO DO EDITAL IMPRESSO R\$ 0,15 por página	

ACOMPANHE ESTA LICITAÇÃO E SEUS ATOS NA INTERNET, NOS SÍTIOS
www.tst.gov.br e www.comprasnet.gov.br

OBSERVAÇÃO: O PREGOEIRO INFORMA QUE OS PEDIDOS DE ESCLARECIMENTO REFERENTES A ESTE PROCEDIMENTO DEVEM SER ENCAMINHADOS EXCLUSIVAMENTE POR MEIO ELETRÔNICO VIA INTERNET, PARA O ENDEREÇO CPL@TST.GOV.BR, CONFORME O ART. 19 DO DECRETO N.º 5.450/2005

RETIRADA DE EDITAIS PELA INTERNET
RETIRE O EDITAL GRATUITAMENTE ACESSANDO OS SÍTIOS
www.tst.gov.br e www.comprasnet.gov.br



1. Objeto da Errata

- 1.1. O pregoeiro informa que o item 4.4 do edital passa a ter a seguinte redação:

“As licitantes vencedoras deverão apresentar 01 unidade como amostra, no prazo máximo de 15 dias corridos, para fins de teste de todos os seus componentes, verificação de conformidade com a especificação técnica e aprovação pela Fiscalização. No caso do móvel apresentados estar em desacordo com o projeto executivo e as especificações técnicas, o Contratante se resguarda o direito de desclassificação da proposta e arguição da segunda colocada.”
- 1.2. A nova versão das especificações técnicas como também dos desenhos encontram-se em anexo.
- 1.3. Ficam mantidas as demais condições.
- 1.4. A reunião de Abertura fica adiada para o dia 31(trinta e um) de maio de 2007 às 15 horas.
- 1.5. Quaisquer outros elementos necessários ao perfeito entendimento deste edital poderão ser obtidos junto à Serviço de Licitações e Contratos, exclusivamente através do endereço eletrônico cpl@tst.gov.br.
- 1.6. Esta licitação poderá ser acompanhada através dos sítios www.tst.gov.br e www.comprasnet.gov.br, locais onde são divulgados os prazos, consultas e demais informações do certame.

MOBILIÁRIO PADRÃO PARA ÁREAS DE TRABALHO TST

MESA DE APOIO PARA PROCESSOS

A. FINALIDADE

Mesa de apoio para processos, a ser fornecida para a Subsecretaria de Recursos (SSEREC) localizada no Mezanino do Bloco "A" (03 unidades) e para o Setor de Guarda e Controle de Processos Distribuídos (SED/STGP) localizado no Térreo do Bloco "A" (27 unidades), na Nova Sede do Tribunal Superior do Trabalho em Brasília DF.

B. CARACTERÍSTICAS

Mesa reforçada, de formato retangular, com base em estrutura metálica e tampo em compósito laminado estrutural e madeira MDF (conforme projeto executivo anexo).

C. ESTRUTURA OU BASE

C.1. FORMA

Estrutura composta de 09 suportes verticais ("pernas") em Metalon de aço 50x50mm #18 (1,20mm) e 20 travessas estruturais horizontais em Metalon de aço 50x30mm #18 (1,20) dispostas em dois níveis distintos de altura em relação à base da mesa, funcionando como elemento de contraventamento e de união entre as "pernas". Os suportes verticais e horizontais deverão ser soldados entre si (soldagem através dos sistemas de Solda Mig e Solda Ponto). A estrutura acabada deverá compor um prisma de base retangular (conforme projeto executivo anexo).

C.2. MATERIAL

Estrutura da mesa em Metalon de aço carbono SAE 1020, #18 (1,20mm), com tratamento prévio antiferruginoso (desengraxante "Paikor", decapante, fosfatizante e passivador), e anticorrosivo (fosfatização) com aplicação de primer rico em cromato de zinco.

C.3. ACABAMENTO

Pintura em pó híbrida eletrostática acetinada, de cor preta, polimerizada em estufa, curada a 180° graus, camada mínima de 40 microns de espessura, assegurando excelente aderência de cobertura.

C.4. DIMENSÕES – 2050 x 900 x 720 mm (comprimento x largura x altura).

C.5. NIVELAMENTO – Utilizar sapatas metálicas reguláveis de Ø 31 mm, com base em poliestireno injetado de alto impacto e parafuso rosca métrica 5/16, em todos os suportes verticais da mesa.

Observação:

1. Não serão aceitas soluções que apresentem quinas vivas e/ou cortantes, parafusos aparentes, soldas de má qualidade estética (soldas grosseiras) e que tenham pintura irregular e/ou manchadas;

D. SUPERFÍCIE DE TRABALHO

D.1. FORMA

01 tampo composto de duas superfícies distintas, com formato retangular (conforme projeto executivo anexo). A superfície superior (TS) e a inferior (MDF) estarão, rigorosamente, sobrepostas e fixadas entre si por meio de fita dupla-face, a cada 10 cm e por parafusos métricos MQC 6 x 40, com buchas metálicas M6x13, pretas;

D.2. MATERIAL

Superfície superior – Em compósito laminado melamínico estrutural – **TS**, com espessura de 8 mm ref.: *Fórmica® L139 Platina* ou *Madepar 320 Cristal*, ou similares. As bordas da superfície deverão ser boleadas, conforme projeto executivo anexo.

Superfície inferior – Em madeira MDF de 25 mm de espessura, com acabamento em pintura poliuretância texturizada fosca de cor preta, tipo *Goffrato* (Montana) ou similar. As bordas da superfície deverão ser boleadas, conforme projeto executivo anexo.

d.4.DIMENSÕES – 2300 x 1050 x 753 mm (comprimento x largura x altura total da mesa).

Observações:

1. Não serão aceitas soluções que apresentem quinas vivas e/ou cortantes, parafusos aparentes e que tenham pintura ou aplicação de verniz irregular e/ou manchadas;
2. Os parafusos deverão ser aplicados das travessas para o tampo inferior e do tampo inferior para o tampo superior. O tampo inferior onde for aplicado o parafuso deverá ser escareado, no máximo em 2,5 mm, de forma a abrigar totalmente a cabeça do parafuso. Todas as cabeças dos parafusos deverão ser cobertas por tampa plástica preta.

E. OBSERVAÇÕES

E.1. Todo o conjunto da mesa deverá ser perfeitamente nivelado e firme. Quaisquer desencontros, juntas, frestas, desnivelamentos e/ou outras fragilidades da peça, não autorizados no projeto, serão motivos de reprovação para o trabalho executado;

E.2. Deverão ser obedecidas todas as demais especificações constantes das Normas Brasileiras divulgadas pela Associação Brasileira de Normas Técnicas – ABNT – móveis para escritório –, em especial a NBR 14111/98, 13966/97, 13967/97 e 14113/98, que não colidirem com as presentes especificações, bem como a Norma Reguladora NR-17 – Ergonomia, do Ministério do Trabalho, no que for aplicável;

E.4. Cabe, ao contratado, a fabricação, o transporte e a instalação deste mobiliário nos locais designados;

E.5. 15 (quinze) dias corridos, após o resultado da licitação, o fabricante deverá apresentar protótipo de 01 (uma) mesa. O protótipo passará por testes de estabilidade, resistência e durabilidade;

E.6. Posteriormente, após a provação do protótipo, mais 01 (uma) mesa dentre o material entregue, à critério e escolha deste Tribunal, passará pelos mesmos testes;

E.7. Todas as mesas entregues deverão ter rigorosamente as mesmas dimensões.

F. QUANTIDADES

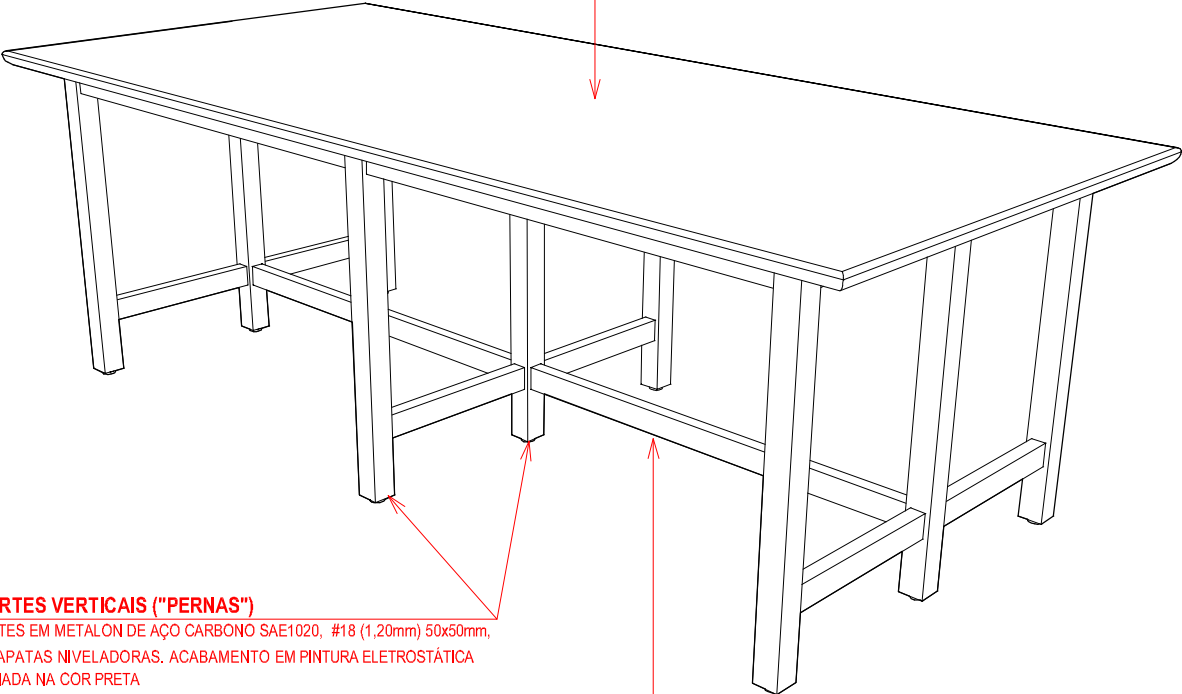
Está prevista a aquisição de 30 unidades da “**MESA DE APOIO PARA PROCESSOS**”.

G. EMBALAGEM

Serão protegidos com plástico bolha e caixas de papelão duplo, com reforço interno e identificação do fabricante / conteúdo em, no mínimo, dois lados.

PERSPECTIVA - Mesa de apoio para Processos

Desenho sem escala

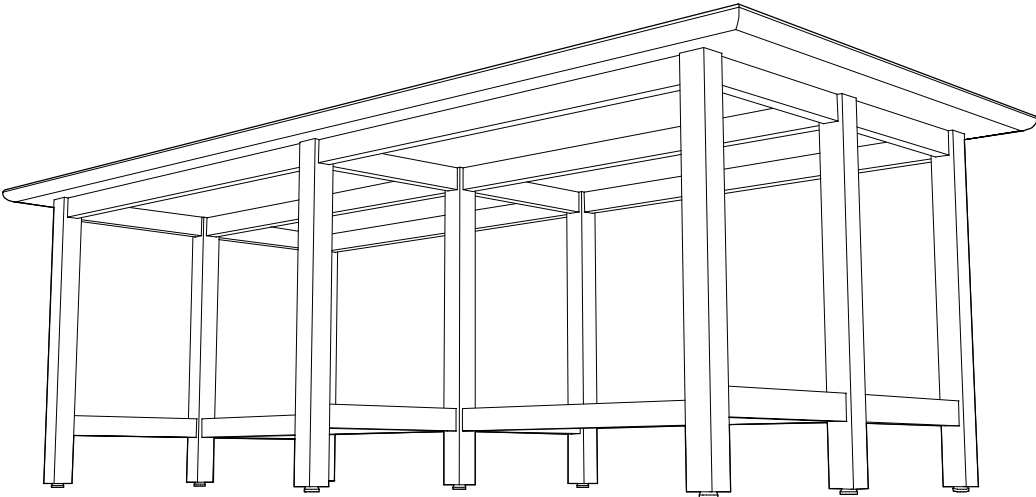


TAMPO
SUPERFÍCIE SUPERIOR EM LAMINADO MELAMÍNICO ESTRUTURAL TS COM 8mm DE ESPESSURA REF.: FÔRMICA L139 PLATINA OU MADEPAR 320 CRISTAL, OU SIMILARES . SUPERFÍCIE INFERIOR EM MADEIRA MDF DE 25mm COM ACABAMENTO EM PINTURA POLIURETÂNICA TEXTURIZADA FOSCA DE COR PRETA, TIPO GOFFRATO (MONTANA) OU SIMILAR

SUPORTES VERTICAIS ("PERNAS")
SUPORTES EM METALON DE AÇO CARBONO SAE1020, #18 (1,20mm) 50x50mm, COM SAPATAS NIVELADORAS. ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTÁTICA ACETINADA NA COR PRETA

SUPORTES HORIZONTAIS ("TRAVESSAS")
SUPORTES EM METALON DE AÇO CARBONO SAE1020, #18 (1,20mm) 50x30mm, SOLDADAS AOS SUPORTES VERTICAIS. ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTÁTICA ACETINADA NA COR PRETA

PERSPECTIVA 01



PERSPECTIVA 02

NOTAS

- 1. As cotas estão em milímetros;
- 2. Todas as dimensões deverão ser conferidas no protótipo;
- 3. Para detalhes, ver pranchas específicas;



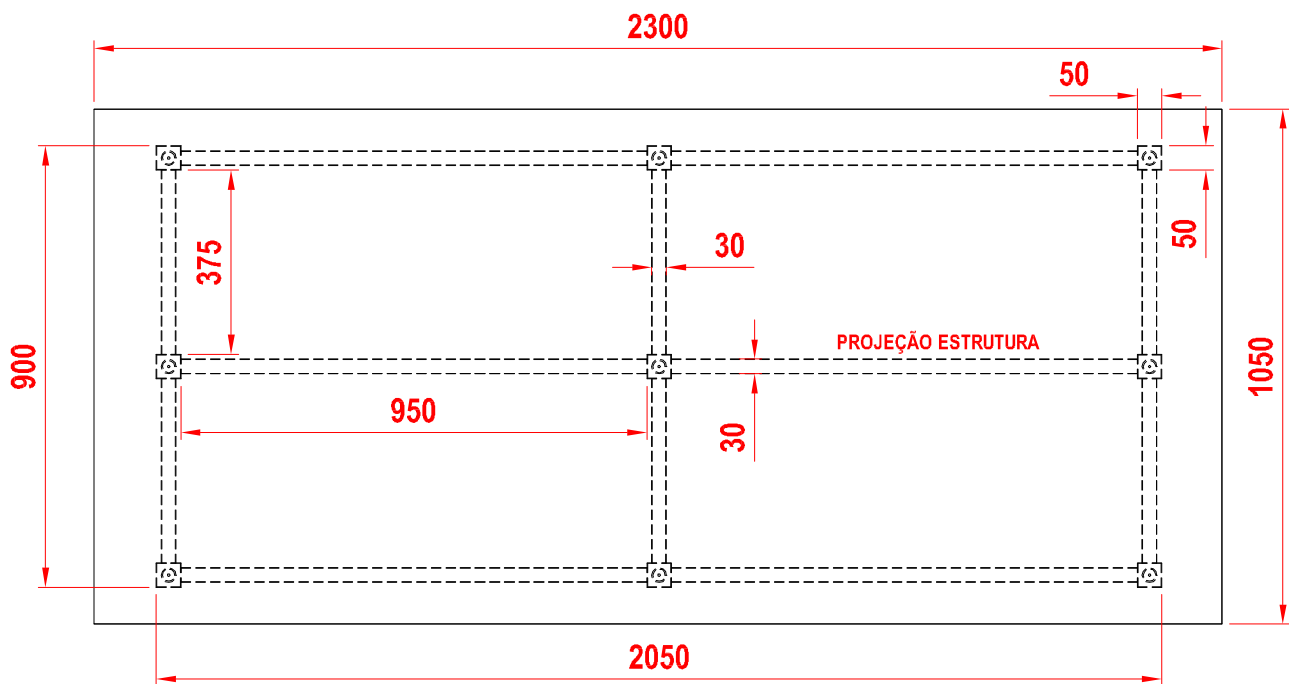
Tribunal Superior do Trabalho

Produtor Mesa de apoio para Processos

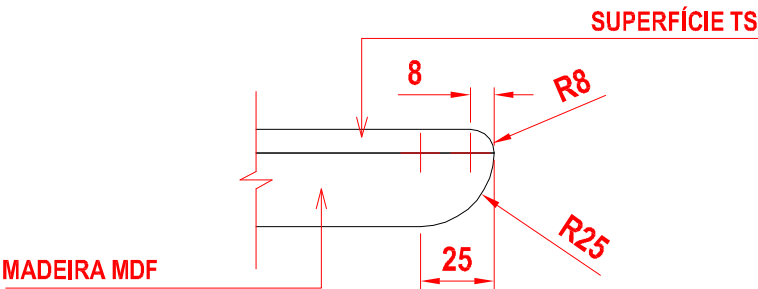
Pranchas Perspectivas

Projeto Luiz Carlos

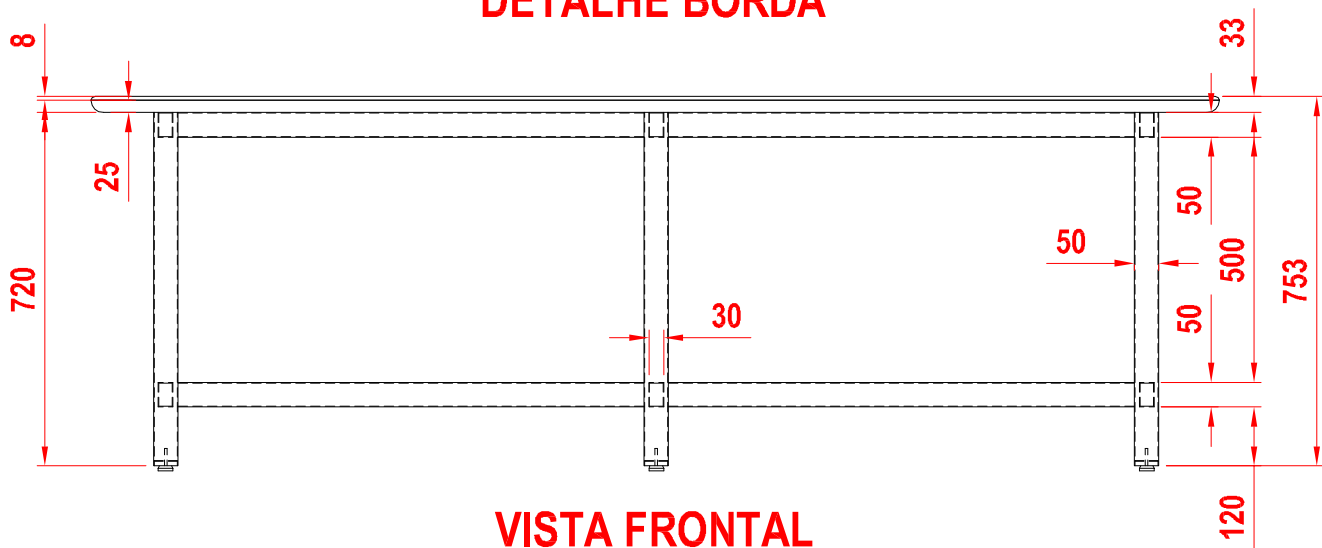
Data 14/05/2007



VISTA SUPERIOR



DETALHE BORDA



VISTA FRONTAL

NOTAS

1. As cotas estão em milímetros;
2. Todas as dimensões deverão ser conferidas no protótipo;
3. Para detalhes, ver pranchas específicas;



Tribunal Superior do Trabalho

Produtor Mesa de apoio para Processos

Pranchas Vistas

Projeto Luiz Carlos

Data 14/05/2007

02/02



PERSPECTIVA 01



PERSPECTIVA 02